



Club Alpino Italiano Sez. di Salerno

Bilancio di esercizio

al 31.12.2020



Data 23/01/2021

Bilancio Patrimoniale

Al: 31.12.2020

Club Alpino Italiano Sez. di Salerno

ATTIVITA'			PASSIVITA'		
010	IMMOBILIZZAZIONI	125'000.00	060	CAPITALI	138'188.71
010.0010	FABBRICATO SEDE	125'000.00	060.0060	PATRIMONIO NETTO	134'332.56
035	CASSA	1'114.16	060.0070	RISULTATO D'ESERCIZIO	3'856.15
035.0010	CASSA CONTANTI	1'114.16	080	FORNITORI	137.13
037	BANCA	13'283.18	080.0020	ENEL	137.13
037.0010	BANCA CREDEM	13'283.18	090	RATEI E RISCONTI PASSIVI	1'071.50
			090.0010	RISCONTI PASSIVI	1'071.50
Totale Attività			Totale Passività		
139'397.34			139'397.34		
			Disavanzo Esercizio		
			0.00		



Bilancio Economico

Al: 31.12.2020

Club Alpino Italiano Sez. di Salerno

COSTI			RICAVI		
500	SPESE SEDE SOCIALE	6'958.10	030	ALTRI REDDITI	3'139.29
500.020	TELEFONO	537.61	030.030	CONTRIBUTO X CIASPOLE	20.00
500.030.030	TONER STAMPANTE/FOTOCOPIATRICE	49.00	030.040	SOPRAVVENIENZE ATTIVE	3'119.29
500.030.050	CANCELLERIA VARIA	69.65	040	CONTRIBUTI	5'200.54
500.050	ENERGIA ELETTRICA	3'162.97	040.010.010	CONTRIBUTI GR CAMPANIA	807.50
500.070	TASSA RIFIUTI	487.00	040.010.050	CONTRIBUTI DA ALTRI	70.28
500.075	MANUTENZIONE SEDE	1'195.94	040.040.010	CONTRIBUTI X SEDE CAI (DA SEDE CENTF	394.00
500.085	SOFTWARE	359.94	040.050.010	ASSICURAZIONI NON SOCI	138.00
500.095	SPESE PULIZIA	50.00	040.060	CONTRIBUTI 5X MILLE	3'745.76
500.105	SPESE CONDOMINIO	585.73	040.080	CONTRIBUTI DAI SOCI PER PUBBLICAZIONI	45.00
500.115	SPESE EMERGENZA COVID	460.26	080	TESSERAMENTO ANNO IN CORSO	14'942.63
510	VARIE ATTIVITA'	1'414.30	080.010.020	BOLLINI ANNI PASSATI	69.20
510.010	SENTIERISTICA	150.00	080.020	QUOTE SOCI ORDINARI	11'362.00
510.060	RIMBORSO SPESE VARIE	1'144.30	080.030	QUOTE SOCI FAMILIARI	1'220.00
510.070	SPESE RECUP. QUOTE SOCIALI	110.00	080.040	QUOTE SOCI GIOVANI	390.00
510.080	SPESE CARBURANTE	10.00	080.050	QUOTE SOCI MONTANO ANTILIA	660.43
530	EDITORIA	1'777.10	080.060	QUOTE UNDER 30	41.00
530.020	STAMPA VARCO DEL PARADISO	976.00	080.070	QUOTE ORDINARI JUNIORES	75.00
530.040	PUBBLICAZIONI	801.10	080.080	INTEGRAZIONE MASSIMALI	16.00
540	SEDE CENTRALE	8'455.63	080.090	NUOVA ISCRIZIONE SOCIO ORDINARIO	896.00
540.010.010	ACQUISTO MATERIALE PROMOZIONALE	137.55	080.100	NUOVA ISCRIZIONE SOCIO FAMILIARE	78.00
540.020.030	ASSICURAZIONI NON SOCI	183.81	080.110	NUOVA ISCRIZIONE SOCIO GIOVANE	135.00
540.040.020	ACQUISTO BOLLINI ARRETRATI	91.20	090	CONTRIBUTO DAI SOCI	110.00
540.050	QUOTE SOCI ORDINARI AL CAI CENTRALE	6'725.93	090.010.010	VENDITA MATERIALE PROVENIENTE DA S	10.00
540.060	QUOTE SOCI FAMILIARI AL CAI CENTRALE	945.01	090.030.010	CONTRIBUTO X LIBRI	60.00
540.070	QUOTE SOCI GIOVANI AL CAI CENTRALE	358.53	090.030.020	CONTRIBUTO X CARTE	40.00
540.080	INTEGRAZIONE MASSIMALE	13.60			
570	RIMBORSO VOLONTARI E DIRETTIVO	14.00			
570.030.020	RIMBORSO SPESE VIAGGIO X DIRETTIVO	14.00			
580	ONERI FINANZIARI	229.32			
580.010.010	SPESE TENUTA CONTO	191.82			



Data 23/01/2021

Bilancio Economico

Al: 31.12.2020

Club Alpino Italiano Sez. di Salerno

COSTI		RICAVI	
580.010.020	SPESE X BONIFICI	37.50	
590	MATERIALE PROMOZIONALE	19.55	
590.020.030	CAPPELLINI/GAGGET	19.55	
600	SPESE ORGANIZZATIVE EVENTI	160.00	
600.010.040	MATERIALE DIDATTICO X CORSI	160.00	
610	QUOTE DA VERSARE A STRUTTURE CAI	322.00	
610.020.020	QUOTA INTERSEZIONALE X PUBBLICAZIONI	322.00	
620	SPESE POSTALI	65.30	
620.010	FRANCOBOLLI	1.50	
620.020	RACCOMANDATE	8.30	
620.030	TELEGRAMMI	19.50	
620.040	SPESE POSTALI CAI CENTRALE X RIVISTA	36.00	
660	DOTAZIONE UFFICIO	121.01	
660.010.020	COMPUTER	121.01	
700	RISULTATO ESERCIZIO	3'856.15	
700.010	UTILE ESERCIZIO	3'856.15	
Totale Costi		23'392.46	
			Totale Ricavi
			23'392.46